**แบบรายงานด่วนที่สุดเมื่อเกิดอัคคีภัย**

-------------------------------------

๑. หน่วยที่เกิดเพลิงไหม้
๒. วัน, เวลา ที่เกิดเพลิงไหม้
๓. จำนวนความสูญเสียและบาดเจ็บ
 จำนวนผู้บาดเจ็บ คน
 จำนวนผู้เสียชีวิต คน
๔. คาดคะเนความเสียหายเป็นจำนวนเงิน บาท
๕. สาเหตุที่เกิดเพลิงไหม้

-------------------------------------

 ตรวจถูกต้อง

 (ยศ ชื่อ – สกุล) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 ( \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ )

 (ตำแหน่ง) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_