**แบบรายงานด่วนที่สุดเมื่อเกิดอัคคีภัย**

-------------------------------------

๑. หน่วยที่เกิดเพลิงไหม้   
๒. วัน, เวลา ที่เกิดเพลิงไหม้   
๓. จำนวนความสูญเสียและบาดเจ็บ   
 จำนวนผู้บาดเจ็บ คน   
 จำนวนผู้เสียชีวิต คน  
๔. คาดคะเนความเสียหายเป็นจำนวนเงิน บาท  
๕. สาเหตุที่เกิดเพลิงไหม้

-------------------------------------

ตรวจถูกต้อง

(ยศ ชื่อ – สกุล) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

( \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ )

(ตำแหน่ง) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_